



« Améliorer l'autonomie avec mon séchoir en bottes ... »

EARL MONTHUBERT à Ligné en Charente

POURQUOI LE SECHAGE EN BOTTES ?

Mise en place du séchoir en mai 2015

« Garantir l'apport d'un foin de qualité à mes chèvres toute l'année, diminuer au maximum l'apport de concentrés achetés pour améliorer l'autonomie alimentaire et surtout le revenu ».

« Mon objectif est de faire autant de lait par chèvre qu'auparavant avec un maximum de produits issus de l'exploitation. Avec mon système foin classique, malgré l'utilisation de luzerne et de trèfle, et la complémentation avec mes céréales je donnais presque 1 kg de concentrés achetés, une facture de 68 000 € à l'année. Maintenant j'ai diminué de plus de moitié mes apports, mais surtout ma facture ».



LES POINTS DE VIGILANCE

● Une presse à chambre variable

« Pour permettre au flux d'air de passer dans toute la botte il est indispensable d'avoir une presse à chambre variable en opposition à une chambre constante où l'air ne passerait pas sur les bords car le fourrage est plus compact ».

● Une sonde de fourrage

« Cet outil est indispensable pour tester la MS au champ, au bottelage et à la sortie du séchoir, c'est lui qui détermine toute les étapes clés ».

● Prévoir du temps, de la main d'œuvre

« Il faut aussi prévoir du temps supplémentaire pour faire tourner le séchoir : positionner, retourner, sortir... les bottes et cela ce n'est vraiment pas négligeable ».

EN PRATIQUE

● Le déroulé du chantier de récolte et de séchage

Stade de récolte/ viser le début de bourgeonnement – hauteur de fauche = 7/8 cm

Une fauche dès que possible (fin Avril)

En condition météo favorable, le travail de récolte est réalisé en 4 jours :

J 0 : Fauche + Fanage

J 1 : Séchage au sol

J 2 ou J 3 : Mise en Andains- Pressage – Mise en place en séchoir

● Les erreurs à éviter

« Il faut rentrer du foin ni trop humide, ni trop sec pour avoir un résultat optimal, je le presse maintenant quand il arrive à 75 % de MS, si la sonde ne rentre pas dans la botte, l'air ne circulera pas correctement c'est que le fourrage est trop humide ».

« Il faut aussi récolter à des stades précoces pour obtenir une qualité optimale de fourrage c'est pour moi vraiment le but du séchoir, ce n'est pas la peine de sécher du fourrage trop tardif la qualité ne sera pas plus présente qu'avec un séchage au sol ».

Le séchoir

Capacité 24 bottes X 2 couches (48 bottes)

1 ventilateur de 45 CV électrique - 50 000 m³ heure
 1 brûleur à fioul
 Equipé d'un système de volets pour recycler l'air chaud pour éviter à partir de 35°C d'utiliser le brûleur

Pour infos : le séchoir affiche actuellement 1 300 h de fonctionnement avec 300 h de fonctionnement du brûleur soit 1 000 h uniquement avec le système de recyclage de l'air chaud

Ration distribuée en début de lactation par jour par chèvre

Foin de légumineuses = 2,3 kg
 Refus environ 14 % soit 2 kg ingéré

Maïs grain produit = 500 g
 Orge produite = 310 g
 Soja Toasté acheté : 220 g
 Epeautre produit : 150 g
 Féverole produite : 60 g
 Tournesol produit : 10 g

SI C'ETAIT A REFAIRE

« Mettre en place un système d'énergie renouvelable en même temps que le séchoir

« Ajouter au projet un bâtiment de pré-séchage qui permet d'augmenter le stock et de faire attendre le fourrage ».

CONSEILS DE L'ELEVEUR

« Ne pas se laisser impressionner par le prix. Tout en s'assurant que le montant de l'aliment économisé couvre le montant de l'investissement mais attention à ne pas oublier de compter dans l'investissement tous les à cotés (branchement, cuve à fioul, presse si elle n'est pas compatible et trésorerie pour faire rentrer le fioul nécessaire ..! ».

IMPACTS

Autonomie

Une bonne qualité de foin avec des coupes plus précoces et plus tardives (4 coupes/an). Cela a permis de passer de presque 1 kg de concentrés achetés à 200 g de correcteur azoté. Par contre il faut compter plus de céréales autoconsommées car avec le foin de luzerne ou le foin de trèfle séché il faut compenser en énergie.

Economie

Montant investissement séchoir = 130 000 €
 Consommation énergie = 12 000 litres de fioul et 14 673 kWh d'électricité pour 1 000 bottes séchées en 2015.

Travail

Plus de temps de travail :
 3 h de travail pour tourner, retourner et sortir 24 bottes du séchoir.

Environnement

Consommation de fioul et d'électricité importante.
 Pour réduire cette consommation d'énergie, projet de mettre en place un système de panneaux photovoltaïques avec récupération d'air chaud.

L'EXPLOITATION EN BREF

Main d'œuvre	2,4 UMO dont 1,4 salariée
SAU	94 ha dont 32 ha de SFP
	20 à 25 ha de céréales autoconsommées
Troupeau	450 chèvres Alpines
	Livraison laiterie
	762 litres/chèvre
Chargement	2,9 UGB / ha SFP

